

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC-Kegelrad-Schleifmaschine

Fabrikat	GLEASON
Typ	Phoenix 400HG
Steuerung	FANUC Series 150M
Baujahr	1995



Die GLEASON Phoenix 400HG ist eine hochpräzise CNC-Kegelradschleifmaschine zum Schleifen von Spiral-, Hypoid- und Zerol-Kegelrädern in verschiedenen Schleifverfahren.

Die Maschine basiert auf einem 6-Achs-Konzept mit zusätzlicher Abrichtachse (D-Achse) und ermöglicht vollständig interpolierende Bewegungen zwischen Werkzeug und Werkstück. Dadurch können sowohl GENERATING- als auch FORMATE-Verfahren realisiert werden.

Durch die CNC-Steuerung lassen sich alle Bewegungen synchronisieren, wodurch eine sehr hohe Profilgenauigkeit, Wiederholbarkeit und Flexibilität erreicht wird.

Arbeitsbereich

Max. Werkstückdurchmesser	Ø 406,4	mm
Max. Zahntiefe	25,4	mm
Max. Zahnbreite	66	mm
Größtmögliches Zähnezahlverhältnis	10:1	
Anzahl der Zähne	5 - 200	
Schleifscheibendurchmesser, max.	Ø 20,4	inch

Maschinenspezifikationen

X-Achse (Werkstückschlitten horizontal)	-114 / +178	mm
Y-Achse (Vertikalweg)	-178 / +190	mm
Z-Achse (Werkstückschlitten)	-13 / +500	mm
B-Achse (Schwenkachse Kegelwinkel)	- 3 / +90	°
Maschinenmitte zur Werkstückspindelstirnfläche	165	mm fest
Ø Werkstückspindel	5 3/64	Inch Gleason No. 50
Drehzahlbereich Schleifspindel	900 – 6.000	U/min
Max. Drehzahl Abrichtspindel	8.000	U/min

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf Maschine incl. Kühlmittel- anlage und Schaltschrank. L x B ca.	5,5 x 4,6	m
Maschinenhöhe ca.	2,54	m
Maschinengewicht ca.	10.000	kg

Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert ca.	61.6	kW
Vorsicherung	96	A
Betriebsspannung	380	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V DC

Ausstattung und Zubehör

- CNC-Maschine GLEASON PHOENIX 400HG mit Steuerung FANUC 150M
- Gleason HMI –Bedienoberfläche für die einfache Eingabe von Verzahnungswerten und Korrekturwerten
- Automatische Abrichteinheit mit Abrichterspindel
- Voll CNC-gesteuerte, auf kürzeste Einrichte- und Umrüstzeiten sowie höchste Verzahnungsgenauigkeit und Schleifleistung ausgelegte Maschinenkonzeption
- Alle Achsen und Spindel in Antriebstechnik FANUC
- Zentralschmierung
- Elektronische Einmittleinrichtung RENISHAW für die genaue rotative Positionierung des Werkstücks

Your address for
high quality machine tools

FLECKENSTEIN

Werkzeugmaschinen

- Kühlschmierstoffanlage mit Rückkühleinrichtung, Ölbehälter ca. 1.000l
- Vorbereitet für Ölnebelabsaugung
- Volleinhausung des Arbeitsraums
- Hydraulikaggregat
- Maschinenleuchte
- Dokumentation

